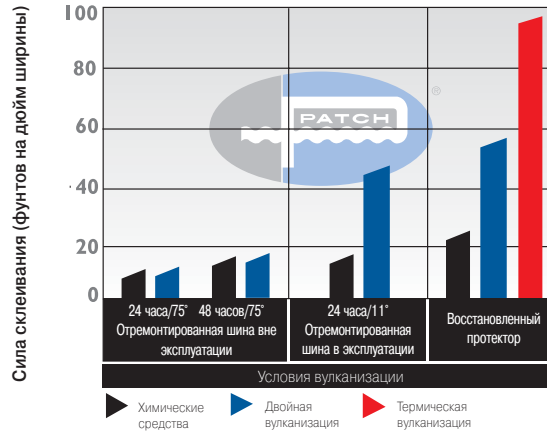




Ремонтные материалы двойной и термической вулканизации производства Patch Rubber Company предлагают выбор связующего резинового состава для **двойной** или **термической вулканизации**, так что Вы можете выбрать ремонтный материал, который соответствует Вашим потребностям. Все ремонтные материалы вулканизированы на фабрике при идеальных условиях давления и температуры, что гарантирует точное расположение слоеного элемента, резиновых оболочек и полос резинового состава. Независимо от того, какой тип Вы выбираете, наши материалы для ремонта шин сконструированы таким образом, чтобы быть удобными для пользователя даже не в идеальных условиях.

## Прочность склеивания химических средств, ремонтных модулей **двойной** и **термической вулканизации**



### ▶ Ремонтные материалы двойной вулканизации

Ремонтные материалы двойной вулканизации химически вулканизируют как при комнатной температуре, так и в случае применения высокой температуры и давления. Ремонтные материалы двойной вулканизации дают много выгод шиноремонтнику:

#### Удобство для пользователя

Наш мягкий резиновый состав отличается высокой липкостью и менее подвержен проблемам, связанным с влажностью, временем обработки и сушки связующего вещества, что обеспечивает удобное применение.

#### Великолепная липкость в сыром состоянии

Мягкий и липкий резиновый состав основания фиксирует ремонтный материал двойной вулканизации на месте до тех пор, пока не произойдет полная вулканизация.

#### Оптимальное склеивание

Связующий резиновый состав для двойной вулканизации по прочности склеивания вдвое превышает ремонтные материалы химической вулканизации.

#### Гибкость в использовании

В зависимости от Ваших потребностей, ремонтные материалы двойной вулканизации будут производить полную вулканизацию во время процесса восстановления протектора, в литейной форме профиля шины или за счет тепла и давления, создаваемых шиной в эксплуатации.

#### ▶ Процедуры применения связующего вещества

Применяйте ремонтные материалы двойной вулканизации вместе с быстросохнущим самовулканизирующимся связующим веществом (см. стр. 7).

### ▶ Ремонтные материалы термической вулканизации

Ремонтные материалы термической вулканизации должны применяться с использованием прямого нагрева и давления. **Они не будут производить химическую вулканизацию.** Ремонтные материалы термической вулканизации дают много выгод шиноремонтнику:

#### Максимальное склеивание

В случае вулканизации с использованием нагрева и давления эти ремонтные материалы обеспечивают прочность склеивания, превышающую аналогичный показатель химически вулканизируемых заплат и равную прочности склеивания для не вулканизированных («невареных» или «сырых») заплат.

#### Текущий ремонт

Во время процесса вулканизации слой связующего резинового состава стекает в изъёмы полированных поверхностей, действуя как фактор безопасности для процедур применения, отличающихся от идеальных. Благодаря повышенной прочности склеивания меньшее количество материалов требуется удалять перед последующими циклами восстановления протектора.

#### Улучшенный внешний вид

Ремонтные материалы термической вулканизации вулканизируются на фабрике, что обеспечивает улучшенный внешний вид по сравнению с невулканизационным ремонтом. Ремонтные материалы проникают в герметизирующий слой бескамерной шины, делая ремонт почти незаметным.

#### ▶ Процедуры применения связующего вещества

Применяйте ремонтные материалы термической вулканизации вместе со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20) в системах вулканизации, которые могут вулканизировать полностью вулканизированный материал для ремонта шин. (Литейная форма профиля шины – Автоклав: Температура вулканизации 126°C и выше.) Применяйте вместе с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7) в системах вулканизации, которые обеспечивают предельные тепловые условия. (Ремонтная операция во время восстановления протектора в литейных формах и камерах.) Камерная вулканизация при 99°C, вероятно, не сможет обеспечить достаточную температуру для надлежащей вулканизации, если только стандартное время вулканизации не будет увеличено.



**Patch Rubber Company**  
A Myers Industries Company



Заполните!

Заполните повреждение соответствующей вставкой, чтобы изолировать от влаги и загрязнения. Все вставки представляют собой стержень из вулканизированной резины, покрытый резиновым составом для двойной вулканизации (брекера [подпротектора] шины. Комбинация скалпа и химической вулканизации формирует постоянное соединение с покрывкой. Для завершения текущего ремонта примените быстросохнущее связующее вещество (см. стр. 7) и соответствующую вставку ремонта прокола (см. стр. 5).

### Круглые вставки

Используйте их для заполнения повреждений с применением фрез и/или пробойников отверстий для вставок.

#### Двойная вулканизация

Номер заказа	Размер дюймы	мм	Кол-во в упаковке	Фрезы*
14-569	1/4	6	40	42-378
14-570	3/8	10	25	42-379
14-571	1/2	12	25	42-373
14-525	натяжной трос		1	-

\* Для правильного размера отверстия используйте указанный номер фрезы. Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

### Вставки Bow Tie [Галстук-бабочка]

#### Двойная вулканизация

Номер заказа	Описание	Размер дюймы	мм	Кол-во в упаковке
14-556	Bow Tie для легков. автомобилей	3 1/2 x 2 1/2	10 x 60	50
14-557	Bow Tie для груз. автомобилей	5 1/2 x 3 1/2	15 x 80	20
14-558	EM Bow Tie	3 1/4 x 4	19 x 102	20

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

### Ремонтные вставки (жгуты)

#### Двойная вулканизация

Номер заказа	Описание	Производственный код	Размер дюймы	мм	Кол-во в упаковке
14-518	Плоская вставка	TRK 105	1/4 x 2 1/2	6 x 60	48
14-521	Плоская вставка	TRK 105	1/4 x 2 1/2	6 x 60	96
14-516	Плоская вставка	TRK 121	1/4 x 3 1/4	6 x 95	40
14-522	Плоская вставка	TRK 115	1/2 x 3 1/4	13 x 95	48
14-532	Круглая вставка	R 2	1/4 x 2	6 x 51	20
14-534	Круглая вставка	R 8	1/4 x 8	6 x 203	15
14-533	Овальная вставка	O 2	3/8 x 2	9 x 51	20
14-535	Овальная вставка	O 9	3/8 x 9	9 x 229	15

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).



do it right

## Ремонт проколов

Программа «Do It Right!» поддерживает четыре основных этапа ремонта проколотой шины:

Исследуйте!



Детально изучите шину с целью определить место и причину прокола.

Высверлите!



Быстрого сверлите, чтобы создать отверстие для вставки.

Заполните!



Заполните отверстие соответствующей вставкой, чтобы изолировать от влаги и предотвратить дальнейшее повреждение.

Герметизируйте!



Ремонтные вставки герметизируют шину с герметизирующим составом, чтобы предотвратить утечку воздуха.

Во избежание утечки воздуха герметизируйте прокол в герметизирующем слое шины и упрочните место повреждения, выполнив принятый в шиноремонтной отрасли ремонт прокола. Слой связующего резинового состава для двойной вулканизации обеспечивает оптимальное склеивание и упрощает применение. Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7) и соответствующим материалом наполнителя (см. стр. 4).

### Ремонтные пластыри Bullseye

#### ► Двойная вулканизация

Ремонтные заплатки Bullseye [Бычий глаз] обеспечивают максимальное упрочнение и склеивание, что делает их предпочтительной заплаткой для принятого в шиноремонтной отрасли метода ремонта «Do It Right!».

#### Двойная вулканизация

Номер заказа	Производств. код	Размер		Кол-во в упаковке
		дюймы	мм	
12-117	BUL DC 10	2 x 3	51 x 76	20
12-118	BUL DC 12	3 x 4	76 x 102	10
12-090	BUL DC 20	3 x 5	76 x 127	10
12-091	BUL DC 22	3 x 6	76 x 152	10

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

Используйте с соответствующим материалом наполнителя вставки (см. стр. 4).

### Универсальная заплатка

#### ► Двойная вулканизация

Универсально используется для ремонта проколов шин любого типа: шин для пассажирских автомобилей, шин для легких грузовиков, шин для обычных грузовиков, диагональных шин, радиальных шин, бескамерных или камерных шин. Особая формула химического состава упрощает ремонт любых повреждений от крошечных отверстий до проколов размером 10 мм.

#### Раздаточный ящик

Номер заказа	Произв. код	Размер		Кол-во в ящике	Комплект заплат		
		дюймы	мм		Номер заказа	Произв. код	Кол-во в комплекте
14-208	UP 1	1 7/8 x 1 7/8	46 x 46	100	-	-	-
14-209	UP 2	2 1/8 x 2 1/8	54 x 54	50	14-211	TB UP 2	200
14-210	UP 3	2 5/8 x 2 5/8	67 x 67	50	14-212	TB UP 3	150

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

Используйте с соответствующим материалом наполнителя вставки (см. стр. 4).

### Ремонтные заплатки для радиальных шин

#### ► Двойная вулканизация

Специально сконструированы для ремонта проколов в радиальных шинах. Модули SM RAD и MD RAD снабжены большой армированной платформой, обеспечивающей дополнительную прочность при одновременном сохранении максимальной гибкости.

#### Раздаточный ящик

Номер заказа	Произв. код	Размер		Кол-во в ящике	Комплект заплат		
		дюймы	мм		Номер заказа	Произв. код	Кол-во в комплекте
12-180	RUB RAD	1 x 3	25 x 76	30	-	-	-
12-211	SM RAD	2 x 3	51 x 76	20	12-213	PP SM RAD	75
12-212	MD RAD	2 x 4	51 x 102	10	12-214	PP MD RAD	50

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

Используйте с соответствующим материалом наполнителя вставки (см. стр. 4).

### Ремонтные заплатки для диагональных шин

#### ► Двойная вулканизация

Используются для ремонта проколов в диагональных шинах для пассажирских автомобилей, легких грузовиков и обычных грузовиков. Все заплатки снабжены большой армированной платформой, обеспечивающей дополнительную прочность при одновременном сохранении максимальной гибкости.

#### Раздаточный ящик

Номер заказа	Произв. код	Размер		Кол-во в ящике	Комплект заплат		
		дюймы	мм		Номер заказа	Произв. код	Кол-во в комплекте
12-021	CX 1	2	51	20	12-047	PP CX 1	75
12-022	CX 2	2 3/8	60	20	12-048	PP CX 2	50
12-023	CX 3	3 1/4	82	10	-	-	-
12-024	CX 4	4 3/8	118	10	-	-	-

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

Используйте с соответствующим материалом наполнителя вставки (см. стр. 4).



Герметизируйте и укреплите!





Заполните и герметизируйте

За один прием заполните и герметизируйте повреждение грибок. Отлитая как единое целое комбинация заплата со стержнем ускоряет процесс ремонта прокола. Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

### Грибки с проволоочной направляющей

#### ► Двойная вулканизация

Используйте для ремонта проколов в радиальных шинах для пассажирских и грузовых автомобилей. Комбинация заплата и вставки заполняет и герметизирует повреждение за один прием. Проволоочная направляющая направляет стержень-грибка внутрь повреждения, ускоряя процесс. Резиновый состав для двойной вулканизации брекера (подпротектора) покрывает весь грибок, чтобы создать постоянное соединение с шиной.

Номер заказа	Диаметр стержня дюймы	Диаметр стержня мм	Диаметр заплаты дюймы	Диаметр заплаты мм	Кол-во в коробке	Фрезы*
14-040	1/8	3	1 3/4	44	18	42-393
14-041	1/4	6	1 3/4	44	18	42-378
14-042	3/8	10	1 3/4	44	18	42-379

\* Для правильного размера отверстия используйте указанный номер фрезы.

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).



### Грибки с конусом

#### ► Двойная вулканизация

Используйте их для ремонта проколов в диагональных и радиальных шинах для пассажирских и грузовых автомобилей. Металлическое перо облегчает процедуру установки и защищает ее в шинах с металлическим кордом.

Номер заказа	Произв. код	Диаметр стержня дюймы	Диаметр стержня мм	Диаметр заплаты дюймы	Диаметр заплаты мм	Кол-во в ящике	Фрезы*
14-508	QPP 2	1/4	6	2 1/4	57	25	42-378
14-509	QPP 3	5/16	8	2 1/4	57	25	42-395
14-510	QPP 4	3/8	10	4	102	10	42-379
14-511	QPP 5	1/2	13	4	102	10	42-373

\* Для правильного размера отверстия используйте указанный номер фрезы.

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

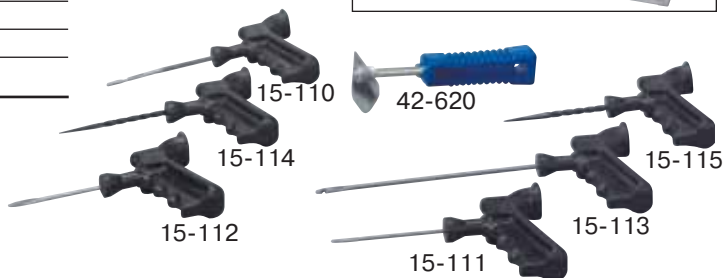


### Раздаточный шкафчик для заплата и инструменты

Шкафчик предназначен для упорядоченного хранения всех вещей, которые необходимы для профессионального ремонта шин. Раздаточный шкафчик имеет достаточно просторные полки для связующих веществ и чистящих средств и разделенный на отсеки выдвижной ящик для хранения клапанов и принадлежностей. Инструменты и принадлежности продаются отдельно.

Номер заказа	Описание	Номер заказа	Описание
14-216	Раздаточный шкафчик 17 3/4" В. x 19 1/2" Ш. x 8 1/2" Г.	15-111	Шило С/Е*
42-620	Скребок для герметизирующего слоя шины	15-112	Шило S/E*
15-110	Пассажирский автомобиль/Грузовик Инструмент для вставки O/E*	15-113	Шило грузовое O/E*
		15-114	Напильник
		15-115	Спиральное шило

\*O/E = открытый глазок,  
S/E = расщепленный глазок,  
C/E = закрытый глазок





Химикалии, удобные для пользователя

**Быстросохнущее связующее вещество**

Быстросохнущее самовулканизирующееся связующее вещество устраняет наиболее распространенную причину неудачных ремонтов – недостаточное время просушки. Для того чтобы связать ремонтные материалы с покрышкой шины, быстросохнущее связующее вещество активизирует процесс химической вулканизации.

**Огнеопасно. Точка воспламенения -4° F. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем	Литры	Вес в транспортной упаковке		
			фунты	кг	Кол-во упаковок
16-450	1 кварта	0.94	11	5	6
16-451	8 унций	0.25	7	3	12
16-452	1 галлон	3.8	32	15	4



**Интенсивное химическое связующее вещество HV**

Рекомендуемый клей для шин камерного типа. Специально составленный клей с высокой вязкостью для любых применений, где требуется более липкая связующая поверхность. Голубой цвет во время применения и после просушки указывает то место, где применялось это связующее вещество. Быстросохнущий растворитель уменьшает время ожидания и ремонтные огрехи из-за мокрого связующего вещества.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Размер	Литры	Вес в транспортной упаковке		
			Фунты	кг	Кол-во упаковок
16-460	8 унций	0.25	7	3	12
16-461	1 кварта	0.94	11	5	6



**Очиститель**

Растворяет смазочные вещества и загрязнения перед полировкой. Также помогает удалить излишнюю полировальную пудру перед применением ремонтных материалов. Быстрое очищающее действие максимизирует склеивание. Выпускается в аэрозольной упаковке (негорючий состав) и в жестяных банках с выпускной горловиной.

Номер заказа	Размер	Литры	Вес в транспортной упаковке		
			фунты	кг	Кол-во упаковок
<b>Аэрозоль (негорючая)</b>					
16-481	16 унций	0.5	16	7	12
<b>Жидкость (воспламеняемая)</b>					
16-471	1 кварта	0.94	11	5	6
16-472	1 галлон	3.8	32	15	4



**Ремонтный герметик**

Восстанавливает характеристики удержания воздуха в зоне сильного износа или поврежденного герметизирующего слоя. Может использоваться для сервисного применения или перед циклом ремонта/восстановления протектора.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Размер	Литры	Вес в транспортной упаковке		
			фунты	кг	Кол-во упаковок
16-170	1 пинта	0.47	11	5	12
16-171	1 галлон	3.8	32	15	4



**Герметик борта**

Формирует воздухонепроницаемую изоляцию между шиной и ободом, уменьшая утечки борта. Герметик борта представляет собой черный жирный герметизирующий состав с высокой плотностью. Кистью наносится на борт бескамерных шин во время монтажа. Быстрый, экономичный и выгодный способ навсегда покончить с утечками воздуха борта.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

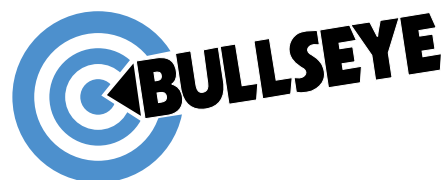
Номер заказа	Размер	Литры	Вес в транспортной упаковке		
			фунты	кг	Кол-во упаковок
16-118	1 кварта	0.94	11	5	6
16-119	1 галлон	3.8	32	15	4



## Ремонтные пластыри для радиальных шин

► **Двойная вулканизация**    ► **Термическая вулканизация**

Используются для ремонта проколов и повреждений пластыря на радиальных шинах пассажирских автомобилей, легких и тяжелых грузовиков, сельскохозяйственных тракторов. Благодаря специальному армированию кордом и слоеной конструкции ремонтные пластыри Bullseye можно центрировать на повреждении. Такая особая конструкция уменьшает эффекты гибкости и снижает потребности в инвентаре, потому что их можно использовать для ремонта протектора, плеча и боковины шины. Ремонтник может выбрать двойную или термическую вулканизацию, чтобы максимизировать эффективность выбранной системы ремонта для конкретной шины. Применяйте пластыри двойной вулканизации с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7), а пластыри термической вулканизации – с соответствующим связующим веществом, требуемым для выбранной системы ремонта.



### Пластыри Bullseye для ремонта радиальных шин



**Двойная вулканизация**    **Термическая вулканизация**

Номер заказа.	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-117	BUL DC 10	12-217	BUL HC 10	2 x 3	51 x 76	20
12-118	BUL DC 12	12-218	BUL HC 12	3 x 4	76 x 102	10
12-119	BUL DC 14	12-219	BUL HC 14	3 x 5	76 x 127	10
12-090	BUL DC 20	12-290	BUL HC 20	3 x 5	76 x 127	10
12-091	BUL DC 22	12-291	BUL HC 22	3 x 6	76 x 152	10
12-092	BUL DC 24	12-292	BUL HC 24	3 x 8	76 x 203	10
12-089	BUL DC 26	12-289	BUL HC 26	3 1/2 x 10	89 x 254	10
12-093	BUL DC 40	12-293	BUL HC 40	4 x 8	102 x 203	10
12-094	BUL DC 42	12-294	BUL HC 42	5 x 10	127 x 254	10
12-095	BUL DC 44	12-295	BUL HC 44	5 x 13	127 x 330	10

### Пластыри для ремонта беговой части радиальных шин



**Двойная вулканизация**    **Термич. вулканизация**

Номер заказа.	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-096	BUL DC 33	12-296	BUL HC 33	4 x 5	102 x 127	10
12-097	BUL DC 35	12-297	BUL HC 35	5 x 6	127 x 152	10
12-101	BUL DC 37	12-301	BUL HC 37	5 x 7	127 x 178	10

### Пластыри Bullseye для ремонта радиальных тракторных шин



**Двойная вулканизация**

Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
		дюймы	мм	
12-060	BUL DC 80	6 x 7 3/4	152 x 197	5
12-061	BUL DC 82	7 1/2 x 10	191 x 254	5
12-062	BUL DC 84	8 1/2 x 11 1/2	216 x 292	5
12-063	BUL DC 86	9 3/4 x 13 1/2	248 x 343	5

### Пластыри для ремонта боковин радиальных шин

(для применения негибких к негибким)



**Двойная вулканизация**

Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
		дюймы	мм	
12-098	RS DC 3	6 x 14	152 x 356	5
12-099	RS DC 4	6 x 11	152 x 279	5



**Ремонтные пластыри СХ для диагональных шин**

► **Двойная вулканизация**    ► **Термическая вулканизация**

Используются для ремонта проколов, повреждений корда и профиля камерных и бескамерных шин с диагональным слоем для пассажирских автомобилей, легкиx и тяжелых грузовиков, сельскохозяйственных тракторов. Изготавливаются с использованием полной слоеной конструкции, вырезаются штампом или отливаются в компактной восьмиугольной форме для повышения прочности и облегчения установки. Выберите пластыри двойной или термической вулканизации, чтобы максимизировать эффективность ремонта для конкретной шины. Применяйте пластыри двойной вулканизации с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7), а пластыри термической вулканизации – с соответствующим связующим веществом, требуемым для выбранной системы ремонта.



Двойная вулканизация		Термическая вулканизация		Размер		Кол-во слоев	Кол-во в кор.
Номер заказа.	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	дюймы	мм		
12-142	CX DC 3-2	12-542	CX HC 3-2	3	76	2	24
12-143	CX DC 4-2	12-543	CX HC 4-2	4	102	2	12
12-145	CX DC 6-2	12-545	CX HC 6-2	6	152	2	12
12-146	CX DC 5-3	12-546	CX HC 5-3	5	127	3	12
12-147	CX DC 7-3	12-547	CX HC 7-3	7	178	3	12
12-148	CX DC 6-4	12-548	CX HC 6-4	6	152	4	12
12-150	CX DC 8-4	12-550	CX HC 8-4	8	203	4	12
12-151	CX DC 10-4	12-551	CX HC 10-4	10	254	4	12
12-153	CX DC 13-4	12-553	CX HC 13-4	13	330	4	6
12-154	CX DC 16-4	12-554	CX HC 16-4	16	406	4	6
12-155	CX DC 9-6	12-555	CX HC 9-6	9	229	6	12
12-156	CX DC 12-6	12-556	CX HC 12-6	12	305	6	6
12-157	CX DC 15-6	12-557	CX HC 15-6	15	381	6	6
12-158	CX DC 16-8	12-558	CX HC 16-8	16	406	8	6
12-159	CX DC 18-8	12-559	CX HC 18-8	18	457	8	6

**Пластыри для ремонта боковины (на иллюстрации не показаны)**

Номер заказа	Производ. код	Размер		Слой	Кол-во в коробке
		дюймы	мм		
12-170	CXS DC 5-2	5	127	2	10
12-171	CXS DC 8-4	8	203	4	10
12-172	CXS DC 10-4	10	254	4	5
12-173	CXS DC 12-6	12	305	6	5

**Пластыри для ремонта шин**

**3М техники/тракторов**



► **Двойная вулканизация**

Эти материалы отличаются большой слоеной платформой для приспособления к крупным повреждениям, с которыми ремонтники обычно сталкиваются при ремонте профиля шин 3М техники или трактора. В то же время они достаточно легкие и гибкие для применения на легкиx слоеных шинах. Эти многоцелевые ремонтные материалы можно прикладывать параллельно или перпендикулярно к борту для правильного ремонта повреждения любого типа.

Номер заказа	Производ. код	Размер		Слой	Кол-во в коробке
		дюймы	мм		
12-431	SKD DC 1	9 x 12	229 x 305	4	5
12-432	SKD DC 2	11 x 15	279 x 381	4	5
12-433	SKD DC 3	12 x 17	305 x 432	4	5
12-434	SKD DC 4	13 x 19	330 x 483	4	5
12-435	SKD DC 5	9 x 12	228 x 305	6	5
12-436	SKD DC 6	11 x 15	279 x 381	6	5
12-437	SKD DC 7	12 x 17	305 x 432	6	5
12-438	SKD DC 8	13 x 19	330 x 483	6	5
12-451	HDSKD DC 6	11 x 15	279 x 381	8	5
12-452	HDSKD DC 7	11 x 15	279 x 381	10	5
12-453	HDSKD DC 8	12 x 17	305 x 432	10	5
12-454	HDSKD DC 9	13 x 19	330 x 483	10	5

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).



Выпускаются круглые и овальные заплата химической или двойной вулканизации для камер любого размера... от велосипедных камер до камер внедорожника.

## Химическая вулканизация

Заплата химической вулканизации отливаются с тонко скошенной кромкой. Их особенностью является резиновый состав основы, предназначенный для химической вулканизации и обладающий чрезвычайной липкостью в сыром состоянии, а также выступающая за края поликристаллическая подложка для облегчения установки и удаления.

### Раздаточный ящик

Раздаточный ящик					Комплект заплат		
Номер заказа	Производ. код	Размер дюймы	Размер мм	Кол-во в ящичке	Номер заказа	Производ. код	Кол-во в комплекте
<b>Круглые</b>							
12-000	PR 0	1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	28	100	12-040	PP 0	200
12-001	PR 1	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	38	30	12-041	PP 1	150
12-002	PR 2	2	51	30	12-042	PP 2	100
12-003	PR 3	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	57	30	12-043	PP 3	100
12-016	PR 4	3	76	30	12-044	PP 4	50
12-018	PR 5	3 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	92	10	-	-	-
12-019	PR 6	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	114	10	-	-	-
<b>Овальные</b>							
12-005	PR 7	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 3	38 x 76	30	12-045	PP 7	100
12-006	PR 7A	2 x 4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	51 x 108	30	12-046	PP 7A	50
12-008	PR 7C	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 6	89 x 152	10	-	-	-
12-010	PR 7D	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 8	114 x 203	10	-	-	-
12-012	PR 7E	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 10	140 x 254	10	-	-	-

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

## Двойная вулканизация

Особенностью заплат двойной вулканизации является резиновый состав основы, который можно вулканизировать химическим или термическим способом. Этот мягкий резиновый состав отличается высокой липкостью и менее подвержен проблемам, связанным с влажностью, временем обработки и сушки связующего вещества.

### Раздаточный ящик

Раздаточный ящик					Комплект заплат			
Номер заказа	Производ. код	Описание	Размер дюймы	Размер мм	Кол-во в ящичке	Номер зааказа	Производ. код	Кол-во в компл.
14-201	SR	Мал. кругл.	1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	41	40	14-225	PP SR	150
14-202	MR	Сред. кругл.	2 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	56	30	14-226	PP MR	125
14-203	LR	Бол. кругл.	3	76	20	14-227	PP LR	50
14-204	SO	Мал. овал.	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> x 2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	38x57	30	14-228	PP SO	100
14-205	MO	Сред. овал.	2x4	51x102	20	14-229	PP MO	75

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

## Ремонтные комплекты

Инструменты, связующее вещество и материалы для выполнения аварийных ремонтных работ на шинах велосипеда, легкового автомобиля, грузовика или трактора. Также пригодны для ремонта камер шин, резиновых спортивных снарядов, дождевиков и других резиновых предметов.

Номер заказа	Описание	Содержимое
15-274	Вел. компл.	5 заплат, связующее вещество и скребок
15-275	Компл. автолюбит.	4 заплата, связующее вещество и скребок
15-276	Компл. для груз. авт.	22 заплата, связующее вещество и скребок
15-277	Тракторный компл.	33 заплата, связующее вещество и скребок



**Идентификационные этикетки**

Рельефные этикетки, поддерживающие двойную вулканизацию, легко и прочно прикрепляются к любой шине и к большинству резиновых изделий. Выпускаются в широком разнообразии цветов, форм и размеров с заказной печатью необходимого потребителю содержания.

Номер заказа	Описание	Кол-во в коробке
12-240	1 3/8-дюймовая цветная этикетка – Заданный цвет	50
12-242	1 3/8-дюймовая цветная этикетка – Заданный цвет	500
12-244	1 3/8-дюймовая цветная этикетка – Заданный цвет	1000
12-231	Синий треугольник	100
98-000	Заказной идентификационный деколь	-

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

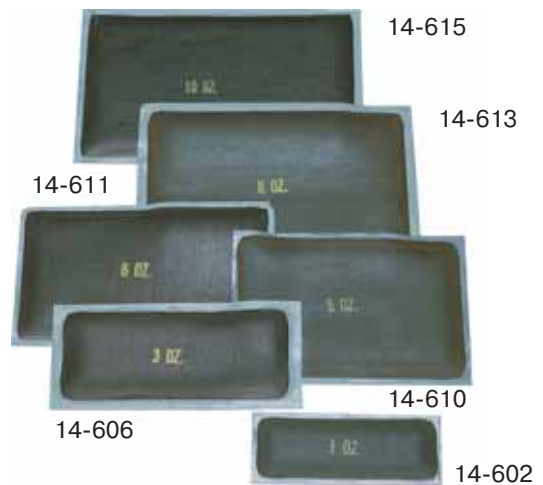
**Балансировочные накладки**

Устанавливаются в зоне протектора на шинах легковых автомобилей, грузовиков и самолетов для правильного баланса шины. Обладающие высоким удельным весом и поддерживающие двойную вулканизацию балансировочные накладки выпускаются с точно контролируемым весом в диапазоне от 14 до 238 гр.

**Двойная вулканизация**

Номер заказа	Вес		Кол-во в коробке	Номер заказа	Вес		Кол-во в коробке
	унции	граммы			унции	граммы	
14-601	1/2	14	25	14-607	3 1/2	99	25
14-600	3/4	21	25	14-608	4	113	25
14-602	1	28	25	14-609	4 1/2	128	25
14-603	1 1/2	43	25	14-610	5	142	25
14-604	2	57	25	14-611	6	170	25
14-605	2 1/2	71	25	14-613	8	227	25
14-606	3	85	25	14-615	10	283	25

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

**Грибки для диагональных шин**

Выполненные как единое целое, грибки двойной вулканизации предназначены для диагональных шин. Для ремонта диагональных шин эти грибки используются в сочетании с пустотелыми сверлами.

**Двойная вулканизация**

Номер заказа	Размер		Кол-во в коробке	Сверла*
	дюймы	мм		
14-572	5/8	15	20	93-063
14-574	1	25	15	93-065
14-576	1 1/4	32	10	93-066

\* Для правильного размера отверстия используйте указанные сверла.

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).

**Заплаты Oval Boot**

Заплаты Oval Boot придана овальная форма для быстрой и легкой установки. Они предназначены для временного аварийного ремонта шин грузовых автомобилей и сельскохозяйственных машин. Заплаты, изготовленные из резины, пронизанной кордом, обеспечивают ровную, не иссеченную верхнюю поверхность.

Номер заказа	Производ. код	Описание	Размер		Кол-во в коробке
			дюймы	мм	
<b>Круглые заплаты</b>					
15-354	0R	Круглый	2	51	50
15-355	1R	Круглый	3	76	50
15-356	2R	Круглый	4	102	50
<b>Овальные заплаты</b>					
15-251	1T	Овальный	4 x 5	102 x 127	50
15-252	2T	Овальный	5 1/2 x 8	140 x 203	50
15-253	3T	Овальный	7 x 10	178 x 254	50
15-254	4T	Овальный	9 x 12	229 x 305	25
15-255	5T	Овальный	10 x 14	254 x 356	25
15-256	6T	Овальный	12 x 15	305 x 381	10

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).





## Ремонтные пластиры EM

► Двойная вулканизация ► Термическая вулканизация

Предназначены для укрепления и ремонта профиля на диагональных слоеных внедорожных шинах. Пластиры EM имеют слои, сделанные из полос корда, частично перекрывающихся в сложной пространственной конструкции для создания своего рода «квадратной решетки». Эта конструкция позволяет изгибаться вместе с шиной.

Двойная вулканизация Термическая вулканизация

Номер заказа	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-304	EM DC 4	12-404	EM HC 4	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	165	15
12-306	EM DC 6	12-406	EM HC 6	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	216	10
12-308	EM DC 8	12-408	EM HC 8	10 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	260	8
12-310	EM DC 10	12-410	EM HC 10	12 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	311	6
12-312	EM DC 12	12-412	EM HC 12	14 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	362	5
12-314	EM DC 14	12-414	EM HC 14	16 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	413	5
12-316	EM DC 16	12-416	EM HC 16	18 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	464	2
12-318	EM DC 18	12-418	EM HC 18	20 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	514	1
12-320	EM DC 20	12-420	EM HC 20	24 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	616	1

Рекомендации относительно связующего вещества смотрите на странице 3.



## Пластиры OTR

► Двойная вулканизация ► Термическая вулканизация

Предназначенные для укрепления и ремонта профиля на диагональных слоеных внедорожных шинах, пластиры OTR имеют прочную слоеную конструкцию, обеспечивающую большую зону ремонта платформы в меньшей по размеру заплате. Штампованные кромки перераспределяют концевые напряжения корда на центральную зону пластиря, предотвращая поднятие краев корда.

Двойная вулканизация Термическая вулканизация

Номер заказа	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-380	OTR DC 4	12-580	OTR HC 4	6	152	10
12-382	OTR DC 6	12-582	OTR HC 6	8	203	10
12-384	OTR DC 8	12-584	OTR HC 8	10	254	10
12-386	OTR DC 10	12-586	OTR HC 10	12	305	5
12-388	OTR DC 12	12-588	OTR HC 12	14	356	5
12-390	OTR DC 14	12-590	OTR HC 14	16	406	5
12-392	OTR DC 16	12-592	OTR HC 16	18	457	2
12-394	OTR DC 18	12-594	OTR HC 18	20	508	1
12-396	OTR DC 20	12-596	OTR HC 20	24	610	1

Рекомендации относительно связующего вещества смотрите на странице 3.



## Пластиры Butterfly для ремонта боковины шин

► Двойная вулканизация ► Термическая вулканизация

Предназначены для укрепления и ремонта профиля на диагональных слоеных внедорожных шинах. Запатентованная конструкция обеспечивает прочность и гибкость пластиря, который можно прикладывать параллельно или перпендикулярно, как диктуется расположением повреждения.

Номер заказа	Произв. код	Номер заказа	Произв. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-280	BTFLY DC 1	12-480	BTFLY HC 1	9 x 12	229 x 305	5
12-282	BTFLY DC 2	12-482	BTFLY HC 2	11 x 15	279 x 381	5
12-284	BTFLY DC 3	12-484	BTFLY HC 3	11 x 15	279 x 381	5
12-286	BTFLY DC 4	12-486	BTFLY HC 4	12 x 17	305 x 432	5
12-288	BTFLY DC 5	12-488	BTFLY HC 5	13 x 19	330 x 483	5

Рекомендации относительно связующего вещества смотрите на странице 3.



**Пластыри Bullseye для радиальных шин**



► **Двойная вулканизация** ► **Термическая вулканизация**

Предназначены для ремонта профиля на внедорожных шинах с радиальными слоями. Пластыри Bullseye отличаются увеличенными ступенями снижения между слоями и дополнительной опорой верхнего покрытия. Эти свойства позволяют центрировать пластырь на повреждении и закреплять в любой гибкой зоне шины.

**Пластыри Bullseye для радиальных шин**

**Двойная вулканизация** **Термическая вулканизация**

Номер заказа	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-070	BUL DC 46	12-270	BUL HC 46	5 x 16	127 x 406	5
12-071	BUL DC 50	12-271	BUL HC 50	7 x 21	178 x 533	5
12-072	BUL DC 52	12-272	BUL HC 52	9 x 21	229 x 533	5
12-073	BUL DC 56	12-273	BUL HC 56	9 x 28	229 x 711	2
12-074	BUL DC 60	12-274	BUL HC 60	10 x 38	254 x 965	2

Рекомендации относительно связующего вещества смотрите на странице 3.

**Пластыри Bullseye для ремонта протектора радиальных шин**



**Двойная вулканизация** **Термическая вулканизация**

Номер заказа	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-069	BUL DC 45	12-269	BUL HC 45	9 x 7 1/2	229 x 190	5
12-075	BUL DC 55	12-275	BUL HC 55	13 x 10	330 x 254	5
12-076	BUL DC 65	12-276	BUL HC 65	17 x 13 1/2	432 x 343	3
12-077	BUL DC 75	12-277	BUL HC 75	21 x 17	533 x 432	3

Рекомендации относительно связующего вещества смотрите на странице 3.

**Пластыри EMR**

**для радиальных шин**



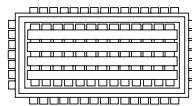
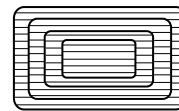
► **Двойная вулканизация** ► **Термическая вулканизация**

Предназначены для ремонта профиля на внедорожных шинах с радиальными слоями. Комбинация технологии EM и конструкции радиальной шины привела к созданию пластыря со специальным армированием для ремонта радиальных внедорожных шин, который является предельно гибким и в равной мере пригоден для более крупных повреждений боковины и борта.

**Двойная вулканизация** **Термическая вулканизация**

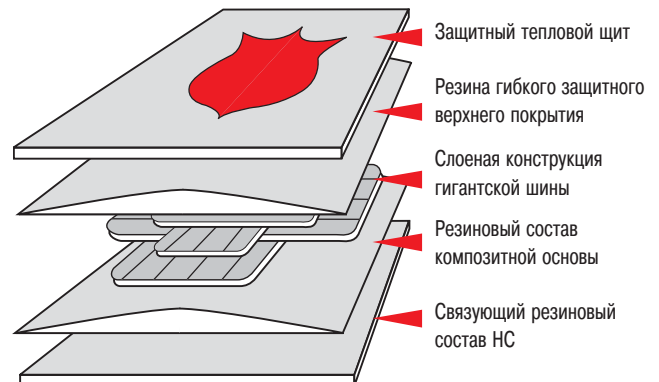
Номер заказа	Производ. код	Номер заказа	Производ. код	Размер		Кол-во в коробке
				дюймы	мм	
12-220	EMR DC 15	12-520	EMR HC 15	5 x 16	127 x 406	5
12-221	EMR DC 20	12-521	EMR HC 20	9 x 20	229 x 508	5
12-222	EMR DC 27	12-522	EMR HC 27	10 x 27	254 x 685	5
12-223	EMR DC 38	12-523	EMR HC 38	10 x 38	254 x 965	5

(Для применений типа «негибкое с негибким».) Рекомендации относительно связующего вещества смотрите на странице 3.



**Тепловой щит**

Все пластыри термической вулканизации для гигантских шин покрыты специальным теплозащитным слоем и маркированы деколем (ярлыком или переводным рисунком) «Heat Shield Protected» [Защищены тепловым щитом]. Тепловой щит защищает весь пластырь от окисления и тепловой деградации, вызываемых экстремальными рабочими температурами, обычными для гигантских шин.



**Жгуты Heavy Duty String**

**Легковые и грузовые автомобили**

Эти жгуты сделаны из скрученного корда, пропитанного бутиловой резиной внутри и снаружи. Способный к сильному растяжению корд гарантирует от поломки во время установки, а мягкая и липкая бутиловая резина герметизирует повреждение. Выпускаются наборы для легковых и грузовых автомобилей, укомплектованные всеми необходимыми инструментами для проведения ремонта диагональных и радиальных шин.

**Ремонтный комплект для легкового автомобиля**

Номер заказа	Описание/Содержимое	Номер заказа для пополн. запаса
15-057	Ремонтный комплект	-
	50 жгутов H.D. String	15-058
	T-образная рукоятка без иглы S/E*	15-066
	Игла S/E* для легкового автомобиля	15-067
	Скребок-пробник	15-114

**Ремонтный комплект для грузового автомобиля**

Номер заказа	Описание/Содержимое	Номер заказа для пополн. запаса
15-060	Ремонтный комплект	-
	25 жгутов H.D. String	15-061
	T-образная рукоятка без иглы S/E*	15-069
	Игла S/E* для грузового автомобиля	15-070
	Скребок-пробник	15-114

\* S/E = расщепленный глазок



**Армированные жгуты Mono-Fil**

Представляет собой армированный нейлоновый материал с резиновым составом для двойной вулканизации брекера (подпротектора) шины, который позволяет установку без разреза или разрыва и обеспечивает двойную вулканизацию для создания прочного соединения с шиной.

**Инструменты и жгуты**

Номер заказа	Описание	Размер		Кол-во в упаковке
		дюймы	мм	
15-049	Миниатюрные Mono-fil R	7/32	5	50
15-050	Mono-fil R для лег. автомобиля	1/4	6	50
15-112	Инстр. для вставки с расщепленной проушиной	-	-	1
15-115	Спиральный инструмент для связующего вещества	-	-	1

Применяйте с быстросохнущим самовулканизирующимся связующим веществом (см. стр. 7).



**Жгуты Black String**

Покрытые резиной струны, предназначенные для заполнения проколов в шинах с диагональными слоями.

**Инструменты и вкладыши**

Номер заказа	Описание	Кол-во в упаковке
15-158	Жгут Black String	50
15-111	Инстр. для вставки с расщепл. проушиной	1

**Пистолет и вставки**

Выпускается пистолет, который легко и надежно вставляет цельнорезиновую вставку с грибовидной головкой в повреждение. Стандартную насадку (15-026) можно адаптировать для вставок диаметром 8 и 10 мм. Для вставок диаметром 11 мм нужна специальная насадка (15-027).

**Шприц для заглушек и заглушки**

Номер заказа	Описание	Размер		Кол-во в упаковке
		дюймы	мм	
15-025	Пистолет	-	-	1
15-026	Насадка	5/16	8	1
15-027	Насадка	7/16	11	1
15-033	Заглушка	5/16	8	25
15-032	Заглушка	3/8	10	25
15-034	Заглушка	7/16	11	15



**Резиновый состав для вулканизации шины****Вулканизация класса 20A/35C**

Заполнение выбоин над обнажившимся кордом, точечный ремонт, ремонт с усилением, ремонт профиля шины. Состав на основе натурального каучука, обладающий превосходной липкостью и способностью к холодной обработке.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина дюймы	Толщина мм	Вес 1 уп. фунт.	кг	Номер заказа	Ширина дюймы	Толщ. мм	Вес 1 уп. фунт.	кг
18-202	18 x 1/64	457 x .4	10	5	18-201	18 x 1/32	457 x .8	10	5
18-198	2 x 1/32	51 x .8	30	14	18-196	4 x 1/16	102 x 1.6	25	12
18-199	3 x 1/32	76 x .8	30	14	18-197	6 x 1/16	152 x 1.6	25	12
18-191	4 x 1/32	102 x .8	25	12	18-200	18 x 1/16	457 x 1.6	10	5
18-193	6 x 1/32	152 x .8	25	12					

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Резиновый состав для протектора****Вулканизация класса 20A/35C**

Используйте его для ремонта шин, подвергшихся износу или воздействию погодных условий. Прочный, устойчивый к трению состав с превосходными отделочными качествами и износостойкостью.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
18-207	18 x 1/16	457 x 1.6	10	5

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Универсальный резиновый состав****Вулканизация класса 20A/35C**

Этот многоцелевой ремонтный резиновый состав объединяет свойства резиновых составов для брекера и протектора шины. Мягкий и пластичный для улучшения износостойкости результатов ремонтных работ всех типов.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
15-044	18 x 1/8	457 x 3.0	10	5
15-045	18 x 1/16	457 x 1.6	10	5
15-046	7 x 1/4	178 x 6.0	25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Бобина ленточной обмотки****Вулканизация класса 20A/35C**

Свободно разматываемая бобина ленточного материала, предназначенная для обмотки кромок резины покрышки с целью скрыть слишком изношенные места и улучшить внешний вид боковины.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
18-222	1 x 1/16	25 x 1.6	25	12
18-223	2 x 1/16	51 x 1.6	25	12
18-225	3 x 1/16	76 x 1.6	25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Резиновый состав с волоконным армированием****Вулканизация класса 20A/35C**

Этот состав на основе натурального каучука, предназначенный для вулканизации шины, укрепляет поврежденные участки благодаря направленному усилию армирующих его нейлоновых волокон. Для легкого укрепления резиновый состав с волоконным армированием можно резать и наращивать послойно.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
18-283	3 x 1/16	76 x 1.6	15	7
18-284	18 x 1/16	457 x 1.6	25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).



18-201



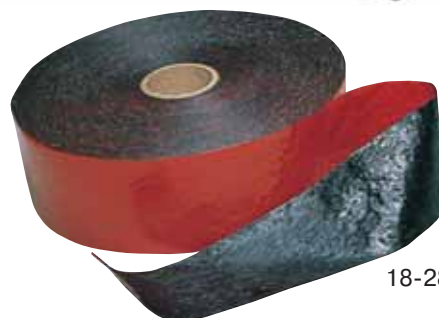
18-207



15-044



18-222



18-283

**Бутиловый резиновый состав для герметизирующего слоя шины**

**Вулканизация класса 20A/35C**

Используйте его в сочетании с не вулканизируемым материалом в качестве покрытия для защиты законченного ремонта от тепловой деградации и растрескивания, вызываемых экстремальными рабочими температурами, обычными для гигантских шин. Бутиловый резиновый состав для герметизирующего слоя гарантирует воздушную непроницаемость и также может использоваться для ремонта поврежденного герметизирующего слоя бескамерной шины.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 6 месяцев.**

Номер заказа	Ширина x дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
18-156	18 x 1/16	457 x 1.6	10	5

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).



18-156

**Белая облицовка для боковины**

**Вулканизация класса 25A/45C**

Используйте ее для превращения черных боковин в белые и для ремонта или замены белых боковин. Немаркая трехполимерная резина обладает максимальной прочностью склеивания с правильно подготовленной поверхностью боковины. Стандартная толщина 1/8 дюйма.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
18-235	(Заданная ширина)		30	14

Применяйте со связующим веществом типа Black Repair (см. стр. 20).



18-235

**Облицовка для боковины**

**Вулканизация класса 30A/55C**

Этот специальный состав используется для наложения новой резиновой облицовки на боковину шины во время вулканизационного процесса восстановления протектора в литейной форме. Состав содержит химические ингредиенты, повышающие устойчивость к воздействию погодных условий; каландрированный лист состава перфорирован для того, чтобы уменьшить захват воздуха во время этапов монтажа и вулканизации, и покрыт резиновой пудрой для улучшения формовки и обработки не вулканизированных смонтированных шин.

Номер заказа	Ширина	Толщина		Вес 1 упаковки	
		дюймы	мм	фунты	кг
18-101	Заданный размер	0.080	2.0	25	12
18-102	Заданный размер	0.060	1.5	25	12
18-103	Заданный размер	0.125	3.2	25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Spray (см. стр. 20).



18-101

**Холодная заплата**

**Вулканизируемый материал**

Этот двухслойный предварительно вулканизируемый материал на холстяной основе используется для холодной установки заплат на камеры и другие резиновые изделия.

Номер заказа	Ширина x дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
15-160	5 x 1/16	127 x 1.6	1	5
15-161	9 x 1/16	229 x 1.6	5	2

Применяйте с быстросохнущим связующим веществом (см. стр. 7).



15-160

**Резиновый состав для быстрой вулканизации камер**

**Вулканизация класса 15A/20C**

Уменьшает время, необходимое для ремонта камер и резиновых изделий и вулканизации камер при замене клапанов.

**Высокая скорость вулканизации: 15 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина x дюймы	Толщина мм	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
15-150	5 x 1/16	127 x 1.6	1	5
15-151	9 x 1/16	229 x 1.6	5	2

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).



15-150

**Резиновый шнур для экструдера\*****Вулканизация класса 10A/15C**

Универсальная резина для экструдера (шприц-машины). Мягкий, пригодный для экструдирования состав, который устраняет воздушные карманы, легко втекает в контуры и щели поврежденной шины. Изготовлена из быстро вулканизируемого материала. Консистенция уменьшает проблемы с техническим обслуживанием шприца.

**Скорость вулканизации: 8 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 3 месяца.**

Номер заказа	Ширина		Вес 1 упаковки	
	дюймы	мм	фунты	кг
18-122	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	10.0	25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Резиновый шнур для протектора****Вулканизация класса 20A/35C**

Химический состав подобран таким образом, чтобы придать резине протектора в местах законченного ремонта качества, облегчающие ее обработку экструдером.

**Скорость вулканизации: 20 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Ширина		Вес 1 упаковки	
	дюймы	мм	фунты	кг
18-118	<sup>3</sup> / <sub>8</sub>	10.0	25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Резина для промежуточного слоя\*****Вулканизация класса 10A/15C**

Используйте его в качестве подпротекторного связующего резинового состава для вулканизации предварительно вулканизированного протектора к покрышке. Можно использовать в качестве соединительного резинового состава для выбоин и обнажившегося корда. Превосходные характеристики устойчивости к нагреву и перевулканизации. Отличается равномерными допусками по толщине и великолепной конструктивной клейкостью. Вулканизационный состав, стабильно обеспечивающий безупречный внешний вид протектора. Одной коробки достаточно для обработки примерно 10 шин.

**Скорость вулканизации: 8 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 3 месяца.**

Номер заказа	Ширина x Толщина		Вес 1 упаковки	
	дюймы	мм	фунты	кг
18-268	Заданная ширина менее 2" x 0.060		25	12
18-269	Заданная ширина между 2" и 4" x 0.060		25	12
18-270	5 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> x 0.060	143 x 1.6	25	12
18-272	6 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 0.060	158 x 1.6	25	12
18-274	6 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> x 0.060	168 x 1.6	25	12
18-271	7 x 0.060	178 x 1.6	25	12
18-273	7 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> x 0.060	194 x 1.6	25	12
18-275	8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 0.060	210 x 1.6	25	12
18-277	8 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> x 0.060	220 x 1.6	25	12
18-278	9 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> x 0.060	235 x 1.6	25	12
18-279	Заданный размер		25	12

Применяйте со связующим веществом типа Black Spray (см. стр. 20).

**Резиновый состав для быстрой установки заплат\*****Вулканизация класса 10A/15C**

Применяйте его в ремонтных работах общего назначения для уменьшения времени вулканизации. Разработан для быстрой вулканизации в широком диапазоне температур. Обладает превосходной устойчивостью к перевулканизации. Пригоден для всех типов ремонта.

**Скорость вулканизации: 8 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 3 месяца.**

Номер заказа	Ширина x Толщина		Вес 1 упаковки	
	дюймы	мм	фунты	кг
18-301	9 x <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	229 x 1.6	10	5
18-304	1 x <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	25 x 1.6	30	14

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).



18-122



18-270



18-304

**\* ВНИМАНИЕ: Для международных потребителей – ЭКСПОРТ FRT-МАТЕРИАЛОВ**

Большинство перечисленных в каталоге ремонтных материалов относятся либо к категории быстрой вулканизации Fast Cure 10A/15C (срок годности 3 месяца), либо к категории стандартной вулканизации Regular Cure 20A/35C (срок годности 1 год). По соображениям срока годности для экспортных поставок Patch Rubber Company обеспечивает своим материалам категории Fast Cure специальную международную скорость вулканизации (FRT 15A/20C). Эти материалы для FRT-вулканизации будут обладать более продолжительным сроком годности по сравнению с материалами категории Fast Cure, и в то же время будут обеспечивать конечному пользователю меньшее время цикла вулканизации по сравнению со стандартными вулканизационными материалами.

**Поликристаллический ремонтный материал Poly-Ease**

Теплозащитный материал, используемый для тампонирования предварительно вулканизированных протекторов и увеличения срока службы покрышки. Перфорированный низкотемпературный Poly-Ease для использования при температурах не более 137°C. Высокотемпературный Poly-Ease для использования при температурах, превышающих 137°C.

Номер заказа	Ширина x Толщина		Вес 1 упаковки	
	дюймы	мм	фунты	кг
15-010	12 x 0.0015	305 x 0.038	50	23
15-012	18 x 0.0015	457 x 0.038	80	36
Высокотемпературный				
15-008	12 x 0.0006	305 x 0.015	30	14

**Резина кордовая**

Используйте его для ремонта армированных шин, конвейерных лент и других типов резиновых изделий, имеющих фабричное армирование.

Обладающий высоким пределом прочности, корд шины, каландрированный до равномерной толщины с использованием высококачественного поверхностного состава.

**Скорость вулканизации: 30 мин/137°C, 35 мин/126°C. Срок годности: 1 год.**

Номер заказа	Описание	Ширина x Толщина		Вес 1 упаковки	
		дюймы	мм	фунты	кг
15-007	Нейлон	29 x 3/64	736 x 1.200	19	9
15-009	Полиэстер	29 x 3/64	736 x 1.200	19	9
98-006	Сетчатая нейлоновая ткань	28 x 3/64	711 x 1.200	15	7
98-001	Сетчатая нейлоновая ткань H.D.	28 x 1/16	711 x 1.600	15	7

Применяйте со связующим веществом типа Black Brush (см. стр. 20).

**Резиновый состав для химической вулканизации Chem-Gum**

**Химическая вулканизация**

Используйте его для ремонта в полевых условиях протекторной, боковой и плечевой части шин.

**Специально составлен для химической вулканизации. Срок годности: 6 месяцев.**

Номер заказа	Ширина x Толщина		Вес 1 упаковки	
	дюймы	мм	фунты	кг
18-320	3 x 0.045	76 x 1.100	10	5
18-317	9 x 0.045	229 x 1.100	10	5

Для правильной вулканизации применяйте быстросохнущее самовулканизирующееся связующее вещество (см. стр. 7) к обеим сторонам резинового состава.

**Тягучий клейкий каучук Black и Tan**

**Химическая вулканизация**

Для того чтобы сформировать ремонтную шпаклевку, нагнетайте тягучий клейкий каучук типа Black и Tan через экструдер (шприц-машину). Только правильно смешанный шпаклевочный состав химически вулканизируется при комнатной температуре.

Номер заказа	Описание	Ширина x Толщина		Вес 1 упаковки	
		дюймы	мм	фунты	кг
18-120	Текучий клейкий каучук Tan	3/4 x 0.125	19 x 3.2	5	2
16-501	Текучий клейкий каучук Black	3/4 x 0.125	19 x 3.2	5	2

Применяйте с интенсивным связующим веществом HV и со связующим веществом типа Black Repair.

**Шпаклевка Black и Tan**

Используйте для точечных ремонтов шины с химической вулканизацией и для ремонта других промышленных изделий. Состоит из двух частей – шпаклевок Black и Tan. Эти материалы, смешанные вместе в равных долях, начинают химически вулканизоваться при комнатной температуре. Освежитель представляет собой специальный растворитель, используемый, когда становится трудно перемешивать смешивать шпаклевки из-за их старения или воздействия воздуха. **Срок годности 1 год. Огнеопасно.**

Номер заказа	Описание	Размер	Вес 1 упаковки	
			фунты	кг
16-125	Шпаклевка Black [Черная]	1 фунт. жест. банка	1	.5
16-130	Шпаклевка Tan [Желтоватая]	1 фунт. жест. банка	1	.5
16-136	Связующее вещество для фиксации каучука	1/2 пинты	1	.5
16-151	Освежитель	1/2 пинты.	1	.5



**Связующее вещество на водной основе EF-10 для восстановления протектора**

Действует подобно обычным связующим веществам для восстановления протектора, не содержит опасных материалов, не является легковоспламенимым. Цвет изменяется от светло-серого до равномерного черного по мере высыхания связующего вещества, указывая, когда оно готово к продолжению процесса восстановления протектора. Совместимо со всеми системами восстановления протектора, использующими вулканизацию в литевой форме и предварительную вулканизацию. Накладывается при помощи аэрозольного устройства большого объема и низкого давления. **Бадьи хватает на 300 шин.**



Номер заказа	Описание	Объем		Вес	
		галлоны	литры	фунты	кг
16-360	WB EF-10 аэрозольного типа	5	18.9	43	20
16-370	Чистящий р-р на водн. осн.	5	18.9	43	20

16-360



**Связующее вещество V-10 для экструдера**

Химический состав этого широко используемого связующего вещества для восстановления протектора разработан для обеспечения максимальной липкости в сыром состоянии в применениях, основанных на горячей полосе экструдированного материала или вырубленного штамповкой резинового состава. Влажность и/или температура не влияют на характеристики липкости в сыром состоянии.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем		Вес	
	галлоны	литры	фунты	кг
16-346	5	18.9	35	16
16-348	54	205	385	173

16-346



**Растворитель резины**

Высококачественный растворитель, используемый для растворения изделий на резиновой основе.

**Огнеопасно.**

Номер заказа	Объем		Вес	
	галлоны	литры	фунты	кг
16-220	1	3.8	6	3
16-221	5	18.9	35	16
16-222	54	205	385	173

16-221



**Связующее вещество с волоконными связками**

Связующее вещество с содержанием высокопрочных элементов, предназначенное для применения с резиновыми составами для холодной и горячей обработки протектора. Выпускается в аэрозольном варианте и в варианте для нанесения кистью при восстановлении протектора и выполнении ремонтных работ. Превосходная прочность склеивания и липкость в условиях любой влажности.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем		Вес	
	галлоны	литры	фунты	кг
16-354	5 - аэрозольного типа	18.9	35	16
16-355	54 - аэрозольного типа	205	385	173
16-349	1 - тип для нанесения кистью	3.8	8	4
16-350	5 - тип для нанесения кистью	18.9	35	16
16-351	54 - тип для нанесения кистью	205	418	188

16-354

16-350



**Связующее вещество для восстановления протектора и вулканизации**

Используется для применения с резиновыми составами для холодной обработки протектора и для ремонта. Стандартное связующее вещество на основе натурального каучука, выпускаемое в аэрозольном варианте и в варианте для нанесения кистью.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем		Вес	
	галлоны	литры	фунты	кг
16-201	5 - аэрозольного типа	18.9	35	16
16-202	54 - аэрозольного типа	205	385	173
16-215	5 - тип для нанесения кистью	18.9	35	16
16-216	54 - тип для нанесения кистью	205	385	173

16-215

16-201



**Связующее вещество типа Black Repair**

Используется для ремонта выбоин, обнажившейся ткани, а также вместе с не вулканизированными резиновыми составами. Быстросохнущее пропитывающее связующее вещество для термической вулканизации. Используется с ремонтными материалами, которые вулканизируются под воздействием тепла и давления. (Ремонт профиля шины, ремонт армирования, точечные ремонты.)

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем		Вес 1 упаковки		Кол-во на 1 упаковку
	несистемные единицы	литры	фунты	кг	
16-325	1 кварта	1.0	12	5	6
16-326	1 галлон	3.8	32	15	4
16-327	5 галлонов	18.9	39	18	1

**Жидкость для химической вулканизации**

Универсальное химическое связующее вещество. Используется с материалами для химической вулканизации.

**Не огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем		Вес 1 упаковки		Кол-во на 1 упаковку
	несистемные единицы	литры	фунты	кг	
16-430	8 унций	0.25	13	6	12
16-431	1 унция	0.94	23	10	6
16-432	1 галлон	3.8	50	23	4
16-435	0.17 унций в тюбике	тюбик 5 см <sup>3</sup>	4	2	144
16-437	0.34 унций в тюбике	тюбик 10 см <sup>3</sup>	8	4	144
16-438	0.68 унций в тюбике	тюбик 20 см <sup>3</sup>	11	5	144
16-439	1.7 унций в тюбике	тюбик 50 см <sup>3</sup>	16	7	72

**Герметик для бескамерных шин Chem Seal**

Используется для защиты от медленных утечек, вызываемых пористым герметизирующим слоем бескамерной шины, утечек из-за проколов очень маленького размера и нормальной пористости шины. Усовершенствованные ингибиторы (химические замедлители) коррозии уменьшают вредоносное накопление ржавчины на ободе. Продлите срок службы шин OTR, шин тяжелого или легкого грузовика простым нанесением Chem Seal на герметизирующий слой бескамерной шины.

Номер заказа	Объем		Вес	
	галлоны	литры	фунты	кг
16-120	1	3.8	8	4
16-121	5	18.9	38	17
16-122	54	205	485	220

**Смазочное вещество Slip-Tac для монтажа шин**

Slip-Tac помогает в монтаже и демонтаже всех типов шин. Благодаря его смазывающему действию уменьшаются повреждения повреждения борта. После того как борт посажен на место, Slip-Tac быстро высыхает, чтобы предотвращать проскальзывание шины на ободе и разбалансировку шины. Slip-Tac не содержит нефтепродуктов или мыльных веществ и не оставляет грязных следов. В случае необходимости Slip-Tac можно разбавлять (3 части воды на 1 часть Slip-Tac) или использовать при полной концентрации.

Номер заказа	Объем		Вес	
	галлоны	литры	фунты	кг
16-551	1	3.8	9	4
16-512	5	18.9	45	20

**Бутиловый герметик для герметизирующего слоя бескамерной шины**

Эта двухкомпонентная смесь, когда она кистью нанесена на поврежденный герметизирующий слой, вулканизируется при комнатной температуре и восстанавливает способность герметизирующего слоя удерживать воздух. Тяжелое и вязкое связующее вещество необходимо смешать с активатором. После того как компоненты смешаны, герметик пригоден для употребления в течение 3 месяцев.

**Огнеопасно. Срок годности 1 год.**

Номер заказа	Объем		Вес		
	Компонент	несистемные ед.	литры	фунты	кг
16-290	Герметик	1 галлон	3.8	9	4
16-239	Активатор	тюбик 50 см <sup>3</sup>	-	1	.5
16-291	Герметик	5 галлонов	18.9	40	18
16-240	Активатор	тюбик 250 см <sup>3</sup>	-	2	1



**Легковые автомобили, грузовики и внедорожники**



**Применение пластырей CX для ремонта диагональных шин легковых автомобилей, грузовиков и внедорожников**

Размер повреждения*		Классификация шин по количеству слоев							
дюймы	мм	4 слойные	6 слойные	8 слойные	10 слойные	12 слойные	14 слойные	16 слойные	18 слойные
1/4	6	CX 2	CX 2	CX 2	CX 2	CX 2	CX 2	CX 3	CX 3
3/8	10	CX 2	CX 2	CX 2	CX 2	CX 2	CX 3	CX 4-2	CX 5-3
1/2	13	CX 3-2	CX 3-2	CX 3-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 5-3	CX 7-3
3/4	19	CX 4-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 5-3	CX 5-3	CX 5-3	CX 6-4	CX 6-4
1	25	CX 5-3	CX 5-3	CX 5-3	CX 5-3	CX 6-4	CX 6-4	CX 8-4	CX 9-6
1 1/2	38	CX 5-3	CX 5-3	CX 7-3	CX 7-3	CX 6-4	CX 6-4	CX 9-6	CX 9-6
2	51	CX 7-3	CX 7-3	CX 6-4	CX 8-4	CX 9-6	CX 9-6	CX 12-6	CX 12-6
2 1/2	64	CX 8-4	CX 8-4	CX 8-4	CX 8-4	CX 9-6	CX 12-6	CX 15-6	CX 15-6
3	76			CX 9-6	CX 9-6	CX 12-6	CX 12-6	CX 16-8	CX 16-8
4	102				CX 15-6	CX 15-6	CX 15-6	CX 16-8	CX 16-8
5	127							CX 18-8	CX 18-8

\* Укрепляющие ремонты требуют меньшего размера одной заплаты. Например, повреждение размером 1 1/2 дюйма на 12-слойной шине. Ремонт профиля - 6-4; укрепляющий ремонт - 5-3.

**ЗМ техника/тракторы и сельскохозяйственная техника**

**Применение пластырей CX/SKD для ремонта диагональных шин**



Размер повреждения*		Классификация шин по количеству слоев						
дюймы	мм	4 слойные	6 слойные	8 слойные	10 слойные	12 слойные	14 слойные	16 слойные
1/8	3	CX 1	CX 1	CX 1	CX 1	CX 2	CX 2	CX 3
1/4	6	CX 1	CX 1	CX 1	CX 1	CX 2	CX 2	CX 3
3/8	10	CX 3-2	CX 3-2	CX 3-2	CX 3-2	CX 3-2	CX 4-2	CX 4-2
1/2	13	CX 4-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 4-2	CX 5-3
3/4	19	CX 4-2	CX 4-2	CX 6-2	CX 6-2	CX 7-3	CX 7-3	CX 6-4
1	25	CX 6-2	CX 6-2	CX 7-3	CX 7-3	CX 7-3	CX 7-3	CX 8-4
1 1/2	38	CX 7-3	CX 7-3	CX 8-4	CX 8-4	CX 8-4	CX 8-4	SKD 5
2	51	CX 7-3	CX 7-3	CX 8-4	CX 8-4	CX 9-6	CX 9-6	SKD 6
2 1/2	64	CX 8-4	CX 8-4	CX 9-6	CX 9-6	CX 9-6	CX 9-6	SKD 7
3	76	CX 8-4	CX 9-6	CX 9-6	SKD 1	SKD 5	SKD 5	SKD 8
4	102	CX 8-4	SKD 1	SKD 1	SKD 2	SKD 5	SKD 5	SKD 8
5	127	CX 10-4	SKD 1	SKD 1	SKD 2	SKD 6	SKD 7	HDSKD 6
6	152	SKD 2	SKD 2	SKD 2	SKD 3	SKD 6	SKD 7	HDSKD 6
7	178	SKD 2	SKD 2	SKD 2	SKD 3	SKD 7	SKD 8	HDSKD 7
8	203	SKD 3	SKD 3	SKD 3	SKD 3	SKD 7	SKD 8	HDSKD 8
9	229		SKD 4	SKD 4	SKD 4	SKD 8	HDSKD 9	HDSKD 9
10	254		SKD 4	SKD 4	SKD 4			HDSKD 9

\* Укрепляющие ремонты требуют меньшего размера одной заплаты. Например, повреждение размером 1 1/2 дюйма на 12-слойной шине. Ремонт профиля - 8-4; укрепляющий ремонт - 7-3.

**Землеройные машины/Внедорожники**

**Применение пластырей EM/OTR для ремонта диагональных шин**

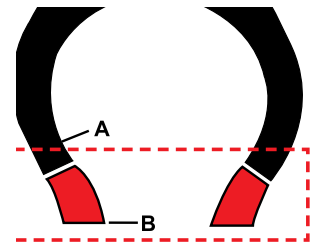


Разм. поврежд.*†		Классификация шин по количеству слоев									
дюймы	мм	2-4	6-8	10-12	14-16	18-20	22-24	26-28	30-36	38-44	46 и более
1/2	13	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6
1	25	4	6	6	6	6	6	6	6	6	8
1 1/2	38	4	6	6	6	6	6	8	8	8	8
2	51	4	6	6	8	8	8	8	8	8	10
2 1/2	64		6	6	8	8	8	10	10	10	12
3	76		6	8	10	10	10	10	10	12	14
4	102			8	10	10	10	12	12	12	14
5	127				10	10	12	12	12	14	16
6	152				12	12	12	14	14	16	16
7	178					12	14	14	16	16	18
8	203						14	16	18	18	18
9	229						16	16	18	18	20
10	254							18	18	20	20
11	279								20	20	20
12	305									20	20

\* Для эксплуатации на высоких скоростях и в суровых условиях складывайте длину и ширину повреждения для того, чтобы определить параметр «размер повреждения».

† Укрепляющие ремонты требуют меньшего размера одной заплаты. Например, 2-дюймовое повреждение на 18-слойной шине. Ремонт профиля - 8; укрепляющий ремонт - 6.

**ДИАГОНАЛЬНАЯ ШИНА**



**ЗОНА А-В, НЕ ПОДЛЕЖАЩАЯ РЕМОНТУ**

**РАЗМЕР ШИНЫ**

Легковой автомоб.	2" (51мм)
Легкий грузовик (7.00 - 8.75)	3 1/2" (80 мм)
Тяжелый грузовик (9.00 - 14.00)	4" (100 мм)
16.00 - 18.00 (20.5 - 22.5)	5" (125 мм)
21.00 - 29.5 (26.5 - 33.8)	6" (150 мм)
30.00 - 33.00 (37.25 - 37.5)	7" (195 мм)
36.00 - и более	8" (200 мм)

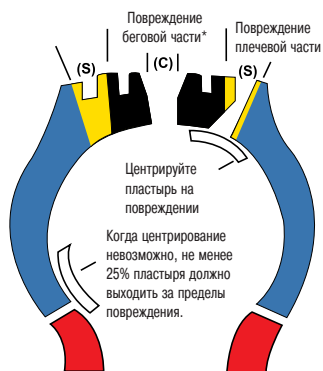
**Пластыри Butterfly для ремонта боковин диагональных шин**

Разм. поврежд.*†	Класс. шин по кол-ву слоев			
		12-16	18-22	24-30
дюймы	мм			
1-3	25-76	1	2	2
4	102	1	2	2
5	127	2	2	3
6	152	2	3	3
7	178		3	4
8	203		4	4
9	229		4	5
10	254		5	5
11	279			5
12	305			5

**ВНИМАНИЕ:**

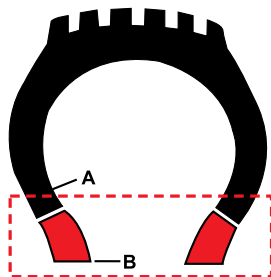
Таблицы выбора ремонтных материалов представляют собой ориентировочные справочники, основанные на имеющейся отраслевой информации. Для выяснения подробных ремонтных ограничений и другой информации следует консультироваться с фирмами-изготовителями комплектного оборудования.

**ПРИМЕНЕНИЕ BULLSEYE  
ДЛЯ РЕМОНТА РАДИАЛЬНЫХ ШИН**



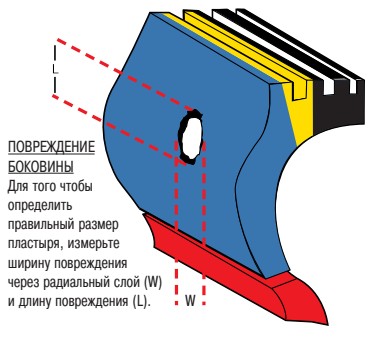
\* ПОВРЕЖДЕНИЕ БЕГОВОЙ ЧАСТИ (С): Измерьте максимальный диаметр повреждения.

**ЗОНА А-В,  
НЕ ПОДЛЕЖАЩАЯ РЕМОНТУ**



ЗОНА А-В, НЕ ПОДЛЕЖАЩАЯ РЕМОНТУ		
Легковой автомобиль	1 1/2"	40 мм
Легкий грузовик (7.00 - 8.75)	2 1/2"	64 мм
Тяжелый грузовик (9.00 - 14.00)	3"	76 мм
16.00 - 18.00 (20.5 - 22.5)	3 1/2"	90 мм
21.00 - 29.5 (26.5 - 33.8)	5"	125 мм
30.00 - 33.00 (37.25 - 37.5)	6"	150 мм
36.00 - и более	7 1/2"	190 мм

**ПОВРЕЖДЕНИЕ БОКОВИНЫ**



**ВНИМАНИЕ:**

Таблицы выбора материалов представляют собой ориентировочные справочники, основанные на имеющейся отраслевой информации. Для выяснения подробных ремонтных ограничений и другой информации следует проконсультироваться с фирмами-изготовителями комплектного оборудования.

**Легковые автомобили**



Материалы Bullseye для ремонта радиальных шин легковых автомобилей

Размер повреждения								Рейтинги скорости						
Повреждение плеча "S"	Повреждение беговой части "C"	Повреждение беговой части						Q	S	H	V	Z		
		Ш		x		Д								
дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	Используйте пластырь						
1/4	6	3/8	10	1/4	6	x	1/2	13	10					
		3/4	19	1/2	13	x	1 1/4	32	14					
1/4	6	1/4	6	1/4	6	x	1/2	13		10				
		1/2	13	3/8	10	x	1 1/4	32		12				
1/8	3	1/4	6	1/4	6	x	1/4	6			10			
1/8	3	1/4	6	1/8	3	x	1/8	3				10		
1/8	3	1/8	3										10	

**Грузовики**



Материалы Bullseye для ремонта радиальных шин грузовиков

Размер повреждения								Размеры шин грузовиков			
Повреждение плеча "S"	Повреждение беговой части "C"	Повреждение боковины						8.25 - 10.00	11.00 - 14.00		
		Ш		x		Д		6.00 - 7.50	9R - 11R	12R - 15.5R	
дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	7R - 8.5R	11/	12/ - 13/	
								235/ - 285/	295/ - 385/	295/ - 385/	
								Используйте пластырь No.			
до 1/8	3	до 1/4	6	1/8	3	x	1/8	3	10	10	10
1/4	6	до 3/8	10	3/8	10	x	3/8	10	12	12	12
3/8	10								20	20	20
		1/2	13	1 кабель	x	1 1/2	38		22	33/40*	33/40*
				1 кабель	x	3	76		20	20	20
				1 кабель	x	4 3/4	121		22	22	22
				1 кабель	x	6	150			24	24
				2 кабеля	x	3/4	19	20		26	26
				2 кабеля	x	1 1/2	38	20		20	20
				2 кабеля	x	2 1/2	64	22		22	22
				2 кабеля	x	5 1/8	130	22		24	24
1/2	13								26	26	26
				3/8	10	x	1 1/2	40	40	40	40
				3/8	10	x	2 3/8	60	20	26	40
				3/8	10	x	3 1/8	80	22	26	40
				3/8	10	x	5 1/8	130	26	26	42
		3/4	19						26	26	44
				1/2	13	x	1 1/2	38	33/40*	33/40*	35/40*
				1/2	13	x	2 1/2	64	22	40	40
				1/2	13	x	4	102	22	40	42
				1/2	13	x	5	127		42	44
3/4	19								44	44	44
		1	25						42	42	42
				3/4	19	x	1	25	33/40*	35/42*	35/42*
				3/4	19	x	2 1/2	64	22	40	42
				3/4	19	x	4	102		42	44
				3/4	19	x	5	127		42	44
1	25								44	44	44
		1 1/2	38						44	44	44
				1	25	x	2	51	40	37/44*	37/44*
				1	25	x	3	76		42	42
				1	25	x	4	102		42	44
1 1/4	32									44	44
		1 1/2	38							46	46
				1 1/2	38	x	2	51		37/44*	37/44*
				1 1/2	38	x	3	76		44	44
				1 1/2	38	x	4	102		44	44

\* Пластыри Bullseye 33, 35 и 37 предназначены только для ремонта беговой части. Повреждения должны находиться не менее чем в 1 1/2 дюйма (38 мм) от края протектора, чтобы следовало произвести ремонт беговой части.

\* 33/40, 35/40, 35/42, 37/44 – Любой материал Bullseye можно использовать для указанного здесь повреждения.

**Внедорожники**

**Профиль (поперечное сечение) шины**



Группа I		Группа II		Группа III		IV		V						
14.00-16.00, 15.5, 17.5, 20, 20.5		18.00, 21.00, 23.5, 26.5, 35/65, 40/65		24.00, 27.00, 29.5, 30.00, 33.25, 33.5, 37.25, 37.5, 45		36.00, 40.00		50.5						
Применение Bullseye для ремонта плеча/боковины/беговой части радиальных шин внедорожников														
Повреждение плеча «S» дюймы	Повреждение бег. части «C» дюймы	Повреждение боковины Ш x Д дюймы				Группа размеров шин								
		дюймы	мм	дюймы	мм	Ш	х	Д	I	II	III	IV	V	
до 3/8	10					24	24	24	40	40				
3/4	19	3/8	10	2 1/2	64	24	24	24	24	24				
		1/2	13	4	102	44	44	44	44	44				
		3/4	19	3	76	44	44	44	44	44				
		1	25	1 1/4	32	2	51	44	44	44	46	46		
1	25	Только ремонт беговой части				45	45	45	55	55				
		3/4	19	6	152	46	46	46	50	50				
		1	25	4 1/2	114	46	46	46	46	46				
		1 1/2	38	1 1/2	38	3	76	46	46	46	50	50		
1 1/2	38	Только ремонт беговой части				45	45	55	55	55				
		1 1/4	32	10	254	50	50	50	50	50				
		1	25					50	50	50	52	52		
		2	51	2	51	8	203	50	50	50	52	52		
2	51	Только ремонт беговой части				55	55	55	65	65				
		2 3/8	60	6 1/2	165	50	50	50	50	50				
		1 1/2	38					52	52	52	56	56		
		2 1/2	64	2	51	10	254	52	52	52	56	56		
2	51	Только ремонт беговой части				55	55	65	65	75				
		3	76	7	178	52	52	52	52	52				
		4	102	5	127	52	52	52	52	52				
		4 1/2	114	4	102	52	52	52	52	52				
3	76	2	51	14	356	56	56	56	56					
		3	76	9	229	56	56	56	56					
		3	76					56	56	60	60			
		Только ремонт беговой части				65	65	65	75	75				
2 1/2	64					56	56	56	60	60				
2 3/4	70	4	102	7	178	56	56	56	56					
		4 1/2	114	6	152	56	56	56	56					
		2	51	17	432	60	60	60	60					
		3	76	11	279	60	60	60	60					
3 1/2	89					60	60	60	60					
		Только ремонт беговой части				65	75	75	75					
4 1/2	114	4	102	8	203	60	60	60	60					
		4 1/2	114	7	178	60	60	60	60					

**Тракторы**

**Применение пластырей Bullseye для ремонта тракторных шин**



Размер повреждения						Группа. размеров шин			
Повреждение плеча «S» дюймы	Повреждение беговой части «C» дюймы	Повреждение боковины Ш x Д дюймы				8.3-12.4	13.6-30.5		
		дюймы	мм	дюймы	мм	8-11	12-15		
1/8	3	1/8	3	1/8	3	10	10		
3/8	10	3/8	10	3/8	10	12	12		
3/4	19					20	20		
		3/4	19					20	20
1	25	3/8	10	1 1/4	32	20	20		
		3/4	19	1 1/4	32	22	80		
		3/4	19	2	51	22	80		
		Только ремонт беговой части				45	45	55	55
1 1/2	38	1 1/2	38					80	80
		Только ремонт беговой части				45	45	55	55
		1 1/2	38					80	82
		1 1/2	38					80	82
2	51	1 1/2	38					80	82
		Только ремонт беговой части				45	45	55	55
		2 1/2	64	3	76	80	82	82	
		2 1/2	64	4	102	82	82	82	
3	76	2 1/2	64					82	82
		Только ремонт беговой части				45	45	55	55
		2 1/2	64	4	102	82	82	84	
		3 1/2	89					82	82
3 1/2	89	3	76	3	76	82	82		
		3	76	5	127	82	84		
		3 1/2	89	4 1/2	114	84	84		
		4	102	4	102	84	84		
5 1/4	133					86	86		
		4	102	6	152	86	86		
		5	12	5	12	86	86		
		6	152	4	102	86	86		

**Землеройные машины/Внедорожники**



**Применение пластырей EM/OTR для ремонта короны радиальных шин (применение типа «негибкое с негибким»)**

Размеры шин	Корона «С»		Заплата*†
	дюймы	мм	
14.00, 15.5, 16.00	2 1/2	64	12
17.5, 18.00, 20.5, 21.00	3	76	14
23.5, 24.00, 26.5, 27.00	3 1/2	89	16
29.5, 33.25, 33.5, 37.5	3 1/2	89	16
40/65, 65/65			

Примечание: для шин Naulage устанавливайте ремонтный пластырь, на один размер больший, чем указывает таблица.  
\* Ориентируйте края заплата перпендикулярно и параллельно бороздке.

† Смотрите не подлежащую ремонту зону бороздки А-В на иллюстрации рядом с таблицей для ремонтных материалов Bullseye.

**Землеройные машины/Внедорожники**

**Применение пластырей EMR для ремонта плеча/боковины радиальных шин (применение типа «негибкое с негибким»)**

Размеры шин	Заплата* EMR-15 Ш x Д дюймы				Заплата* EMR-20 Ш x Д дюймы				Заплата* EMR-27 Ш x Д дюймы				Заплата* EMR-38 Ш x Д дюймы				
	дюймы	мм	х	дюймы	мм	дюймы	мм	х	дюймы	мм	дюймы	мм	х	дюймы	мм		
14.00, 15.5	3/4	19	х	6	152	2 1/4	57	х	8 3/4	222							
17.5, 20.5	1	25	х	5	127	3 1/4	82	х	6 1/2	165							
16.00	1 1/4	32	х	4	102	3 3/4	95	х	4 3/4	121							
	1 3/4	44	х	3	76	4 3/4	121	х	3 1/2	89							
18.00	3/4	19	х	6	152	2 1/4	57	х	8 3/4	222	2 1/4	57	х	11 3/4	298		
21.00	1	25	х	5	127	3 1/4	82	х	6 1/2	165	3 1/4	82	х	8 3/4	222		
23.5	1 1/4	32	х	4	102	3 3/4	95	х	4 3/4	121	3 3/4	95	х	6 3/4	171		
26.5	1 3/4	44	х	3	76	4 3/4	121	х	3 1/2	89	4 3/4	121	х	5 1/4	133		
24.00, 27.00	3/4	19	х	6	152	2 1/4	57	х	8 3/4	222	2 1/4	57	х	11 3/4	298		
29.5, 33.25	1	25	х	5	127	3 1/4	82	х	6 1/2	165	3 1/4	82	х	8 3/4	222		
33.5	1 1/4	32	х	4	102	3 3/4	95	х	4 3/4	121	3 3/4	95	х	6 3/4	171		
37.5	1 3/4	44	х	3	76	4 3/4	121	х	3 1/2	89	4 3/4	121	х	5 1/4	133		
40/65													2	51	х	15	381
65/65													3 1/8	79	х	12	305
													4 3/4	121	х	10 1/4	260

\* Смотрите не подлежащую ремонту зону бороздки А-В на иллюстрации рядом с таблицей для ремонтных модулей Bullseye.